



Ministerul Economiei
Cupru Min SA Abrud
 Piața Petru Dobra, Nr. 1, Abrud, 515100, Jud. Alba
 J01/64/1999, CIF 11551757
 Tel.0258 780 083; Fax 0258 780 296
 office@cuprumin.ro www.cuprumin.ro



Obiect :	Instalatii tehnologice	Grupa :
Stad.fiz. :	Reabilitare instalatie de pompare HMP 250-4	Cod :

Antemăsurătoarea nr.
TRASEU ASPIRATIE Dn 600 REFULARE Dn300

Nr. crt.	Simbol articol de deviz	Denumire articol de deviz	U.M.	Cantitate
1	M1G01C1	Montare Vane inchidere cu actionare manuala Robinet FM16/450 Dn 600 Pn 16 bar	t	1,2
	M1J03D1	Montare conducta Dn 600, Racord intrare Dn 600 si Flansa PU16-600 prin sudura Racord intrare Dn 600 101,4 Kg Flansa PU16-600 3x73.4=220,2 Kg Montare conducta Dn 600 453,77 Kg Total=780 Kg	t	0,78
2	M1J11D1	TRONS.COND.PIESE RACORDARE OTEL CARBON PREFABR.ARMATURI ASAMBLARE prin sudura Reductie E 600/400 146,4 Kg Flansa PU16-600 73,4 Kg Cot 90-419x12 115,32 Kg Reductie C 400/300 72,27 Kg Teava II 60,73 Kg Flansa PU 16-300 22,4 Kg Total = 490 Kg	t	0,49
3	M1J39E1	Montare Garniturilor la imbinarea Flanselor Dn 600	Buc	3
4	M1J39D1	Montare Garniturilor la imbinarea Flanselor Dn 300	Buc	1
5	M1J21D1	Proba pneumatica a conductelor	m	20
	AUT1361	Macara la montaj conducte	ore	80
	TFD01A1	Manometru montat pe conducta	Buc	2

015 6310172	Constructii metalice OL37 prefabricate mecono-nezincate	t	1,25
M1J11B1	TRONS.COND.PIESE RACORDARE OTEL CARBON PREFABR.ARMATURI ASAMBLARE prin sudura	t	0,172
M1G01B1	Montare Vane inchidere cu actionare electrica Robinet HFM40/530 Dn 300 Pn 40 bar	t	0,92
M1J11C1	TRONS.COND.PIESE RACORDARE OTEL CARBON PREFABR.ARMATURI ASAMBLARE prin sudura Racord Dn 300 146,5 Kg Teava I 168,9 Kg Cot 90-406x12 111,64 Kg Teava II 22,45 Kg Teava III 367,76 Kg Teava IV 1076,34 Kg Distantier 28,09 Kg Suporti 897,2 Kg Total = 4.445 Kg	t	4,445
	Procurare si montare manometru 0-30 bar, 0-6 bar cu acesorii.	Buc	2
YC 01	PROCURARE conducte si armaturi Robinet FM16/450 Dn 600 Pn 16 bar Robinet HFM 40/530-400 Dn 300 Pn 40 bar TEAVA Ø610x11.9-2585 OL 44.2k 453,77 Kg – Reductie E 600/400 146,4 Kg – Cot 90-419x12 72,27 Kg – Teava Ø324x12-657.7 OLT 45.2k 115,32 Kg – Flansa PU16-600 4x73.4=293,6 Kg – Flansa PU 16-300 22,4 Kg –	lei	
IZD03D1	Vopsire conducte si confectii metalice cu vopsea de miniu	t	8,43
IZD04D1	Vopsire conducte si confectii metalice cu vopsea de ulei 2 straturi	t	8,43
YC 02	Clapeta de retinere DN 300, PN 40 bar.		

Antemasuratoarea este pentru o electropompa si contine elementele care se vor monta pentru aspiratia si refularea electropompei.

Aspiratia – vezi plansa CP-CU 05

Contine racordul din distribuitorul de aspiratie, robinetul Dn 600 si toate componentele pina in flansa de absortie a electropompei.

Refularea – vezi plansa CP-CU-03

Contine racordul din flansa electropompei pina in flansa de racord in distribuitorul de refulare (robinet, clapeta, teava, cot etc.)

Organizarea de santier (distanta de montaj 6 km de la Uzina de preparare) va fi pentru perioada de motaj si va fi in suma fixa estimata de ofertant care va fi decontata la finalizarea lucrarii.

Daca exista elemente lipsa sau neconcordante cu planurile de montaj din antemasuratoare vor fi semnalate de ofertant si transmise beneficiarului pentru clarificari.

Plansele se vor transmite prin email.

Contractul se va incheia pentru montarea conductelor aferente celor doua electropompe.

Inginer sef investitii
Augustin Popoa-Clean



Intocmit
Manea Petru

